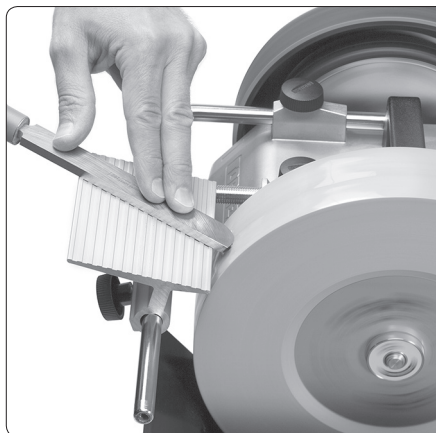
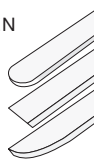


# Slijpsteen SVD-110

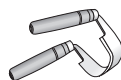


## SCHRAPERS VOOR IJLDRAAIEN

- Met een ronde snijkant*
- Met een rechte snijkant*
- Met een ronde zijsnijkant*



## UITHOLMESSEN EN GEBOGEN TREKMESSEN



## SCHRAAPSTALEN



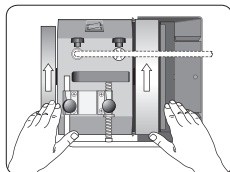
## UITHOLGEREEDSCHAPPEN



## SCHROEVENDRAAIERS



## Positie van de machine



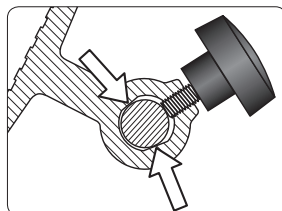
*Slijprichting:  
Met de snijkant mee  
of tegen de snijkant in.*

## Constructie

De slijpsteen is ideaal voor het slijpen van schrapers voor ijdraaiwerkzaamheden en speciaal houtsnijgereedschap zoals uitholmessen en gebogen trekmesen. Ook voor schraapstalen en uitholgereedschappen.

De slijpsteen heeft een oppervlak met ruime afmetingen, 90x110mm, zodat u ook langer gereedschap stevig tegen de slijpsteen aan kunt houden.

Het gat in de stuurbus heeft een speciale wigvorm, waardoor de klemkracht met maar liefst 250% toeneemt. U kunt de slijpsteen zo eenvoudig in elke gewenste stand vastzetten. Tormek heeft patent op deze unieke constructie.



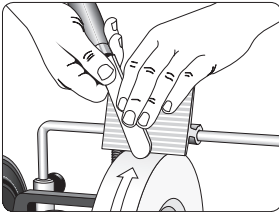
*Bij de gepatenteerde constructie wordt de universele steun tussen de zijden van de stuurbus vastgeklemd en niet tegen de bodem van de stuurbus geduwd. Zo kan de klemkracht met maar liefst 250% worden verhoogd!*

# Schrapers voor ijdraaien

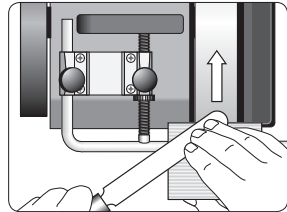
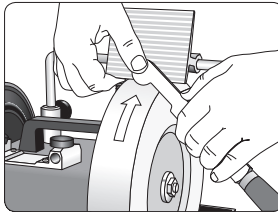
Nieuwe schrapers hebben in de regel een snijhoek tussen 70° en 80°. Vele houtdraaiers geven de voorkeur aan een minder stompe hoek en slijpen de snijhoek van hun gereedschap bij tot een hoek van 60° of kleiner. Schrapers kunt u het beste *tegen de snijkant in* slijpen met de universele steun in de verticale spanbussen. Zo helpt de rotatie van de slijpsteen mee om de schrapper tegen de slijpsteen gedrukt te houden.

Wanneer u *tegen de snijkant in* stompe snijhoeken slijpt, bestaat er gevaar voor trillingen. Als u de oorspronkelijke stompe hoek wenst te handhaven, moet u de schrapper *met de snijkant mee* slijpen met de universele steun in de horizontale basis XB-100. Wanneer u de achterkant van de slijpfase afrondt, verkleint u de kans dat het gereedschap door de rotatie tegen de steen omhoog klimt.

## Positie van de universele steun



Verticaal voor snijhoeken tot 60°.



Horizontaal voor snijhoeken groter dan 60°.

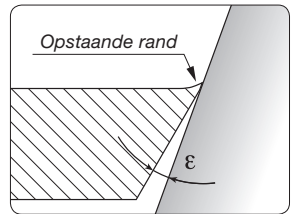
## De braam behouden of de snijkant opdrijven?

Een schrapper schraapt hout weg in tegenstelling tot alle andere soorten gereedschap waarmee u in hout snijdt. Schrapen is een tamelijk onzachtzinnige manier van houtbewerken. De houtvezels worden uit het hout losgetrokken en het oppervlak dat de schrapper achterlaat is ruw en moet dan ook worden opgeschuurd met schuurpapier. Houtdraaiers verwijderen de braam of baard meestal niet, omdat deze werkt als een soort snijrand boven op de eigenlijke snijkant.

De braam die bij het droog slijpen op hoge snelheid wordt gevormd, bestaat uit een gesinterd mengsel van staal en slijpstof en de metaaldeeltjes die door de slijpschijf omhoog zijn gestuwd. Het gesinterde materiaal slijt snel weg tijdens het draaien. De braam blijft over en zorgt voor de snijdende eigenschappen. U kunt stellen dat de braam een schaaftmes van de schrapper maakt.

De braam is erg ruw en ongelijkmatig van vorm en het is dan ook duidelijk dat de braam niet lang meegaat. U moet de schrapper vaak bijslijpen om de braam te herstellen. Dit is natuurlijk een groot nadeel, omdat bijslijpen kostbare tijd in beslag neemt die u beter voor houtdraaien kunt gebruiken. Bovendien gaat het gereedschap minder lang mee hoe vaker u het bijslijpt. Ook de losse metaaldeeltjes van de braam die in het hout blijven steken vormen een nadeel. Ze zorgen dat de snijkant van de schrapper sneller slijt. De braam die wordt gevormd bij nat slijpen is vrij van losse metaaldeeltjes. De braam is opgebouwd uit homogeen staal en is dan ook gelijkmatig van vorm, sterker en duurzamer.

Er is een veel betere methode om een schaafmes van een schraper te maken. Als u een harde stalen staaf onder een hoek van ca. 5° ( $\epsilon$ ) tegen de slijpfase drukt, wordt de punt omgebogen zodat er een kleine opstaande rand ontstaat. Door de druk van de stalen staaf wordt het materiaal iets bijeengedrukt, zodat de groeven van de slijpsteen worden geëgaliseerd en de braam en glad oppervlak krijgt.



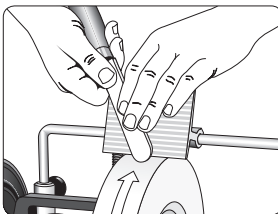
*Bij het opdrijven wordt de punt van de snijkant omgebogen om een opstaande rand te vormen. (Sterk uitvergroott weergegeven.)*

Het resultaat is een egale, scherpe en duurzame braam of een snijrand. De hier beschreven methode wordt opdrijven (of in het Engels ticketing) genoemd en levert een veel betere en duurzamer braam op. Wanneer u voor de methode van opdrijven kiest, moet u het oppervlak van de snijkant zo fijn mogelijk slijpen en bovendien zowel de slijpfase als het platte vlak boven op de schraper afwetten. Zo krijgt u een optimale en duurzame snijkant.

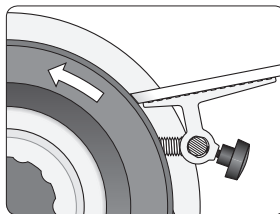
Er is speciaal gereedschap in de handel verkrijgbaar voor het opdrijven, maar u kunt de snijkant ook heel goed opdrijven met een komvormige guts van 12 mm. Klem de schraper in de slijpmachine vast, zodat u de guts stevig met beide handen vast kunt pakken.

Druk niet te hard bij het opdrijven om te voorkomen dat de opstaande rand te lang wordt en achterover knikt. De punt van de opstaande rand moet omhoog wijzen voor het beste resultaat. Stem de druk af op de snijhoek. Voor een schraper met een stompe snijhoek (70–80°) is een hogere druk nodig dan voor een schraper met een scherpere snijhoek. Als u de schraper gebruikt voor de fijne afwerking van bijv. de binnenzijde van een schaal, moet u de slijpfase van een extra fijn oppervlak voorzien om te zorgen dat ook het oppervlak van het hout zo fijn mogelijk zal worden.

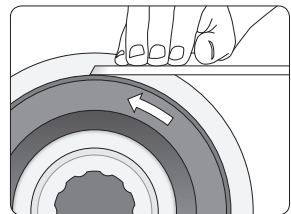
### Slijpen en afwetten



*Slijp tegen de snijkant in. Plaats de universele steun in de verticale spanbussen.*

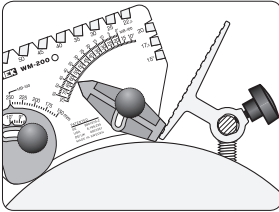


*Keer de universele steun om zodat het lange gedeelte voor de leren wetschijf langs loopt. Stel de universele steun zo af, dat u het gereedschap onder dezelfde hoek wet als waaromder u het sleep.*

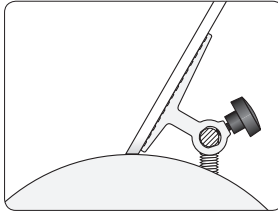


*Haal de braam weg en polijst het bovenvlak. Houd het gereedschap daarbij lichtjes tegen de wetschijf alsof u een toets indrukt.*

## Snijhoek

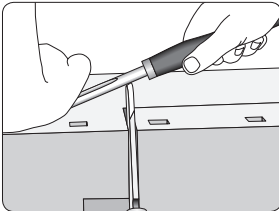


Bij het slijpen van een nieuwe schraper moet u de snijhoek aanpassen tot 60° of kleiner. Maak daarbij gebruik van de hoekinstelmal.

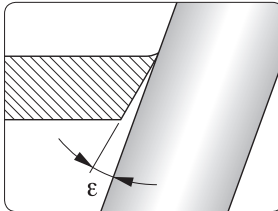


Als u tevreden bent met de bestaande snijhoek, kunt u exact dezelfde snijhoek aanhouden. Het slijpen verloopt dan het snelst.

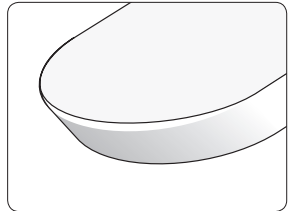
## Opdrijven



Klem het gereedschap in een schaaftank vast en duw de guts van snelstaal tegen de slijffase. Steun met uw ene hand op de schaaftank.

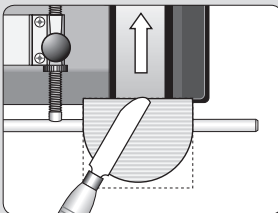


Duw de guts onder een hoek van ca. 5° (ε) tegen de slijffase.



U kunt duidelijk zien hoe de guts de top van de slijffase gecompriemd heeft tot een egaal en glad oppervlak.

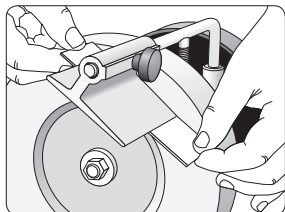
De eigenschappen van de schraper hangen af van de grootte van de opstaande rand die u tijdens het opdrijven aanbrengt. De grootte hangt af van de snijhoek van de schraper, de hoek (ε) waaronder u opdrijft en de druk die u daarbij aanbrengt. Zorg dat u de opstaande rand niet te groot maakt. U kunt de schraper dan minder goed sturen. Bovendien heeft de schraper dan sterker de neiging stukken uit het werkstuk te happen. Probeer uit welke rand het beste voldoet. Onthoud echter dat u na het opdrijven geen schraper meer hebt maar een snijgereedschap!



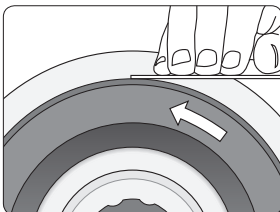
**Tip** De mal heeft een groot steunvlak voor optimale controle, zelfs bij het slijpen van lang gereedschap. Voor kort gereedschap kunt u een gedeelte van de mal wegsnijden, zodat het handvat van het gereedschap niet tegen het steunvlak komt.

## Schraapstalen

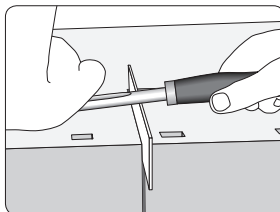
Rechte en gebogen schraapstalen zijn makkelijk in orde te brengen op het machinaal bewerkte buitenste vlakke oppervlak van de slijpsteen. Haal de braam voorzichtig weg op de lederen aanzetschijf. Creëer de microhoek met behulp van een polijst- of etiketteergereedschap.



*Houd de schraper in nauw contact met de universele steun terwijl u deze heen en weer schuift zodat u het grootste vlak van de steen gebruikt.*



*Haal de braam aan weerszijden weg. Houd de schraper tegen de lederen aanzetschijf.*

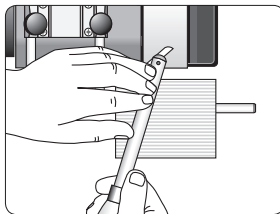


*Klem de schraper vast in uw werkbank en druk met een hardstalen stang of polijstgereedschap langs de snijrand om een microhoek te creëren.*

**NB** Gebruik slechts een lichte druk bij het polijsten en maak 5-8 slagen. Breng vet of dikke olie aan zodat de stang soepel loopt.

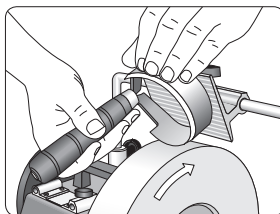
## Uitholgereedschappen

1. Monteer de punt op de steel zoals getoond. Positioneer de gereedschapssteun zo dicht mogelijk bij de slijpsteen.
2. Stel de snijhoek in door het afstellen van de gereedschapssteun.
3. Houd uw vingers dichtbij de slijpsteen en druk omhoog, ervoor zorgend dat de steel in contact blijft met de gereedschapssteun. Volg de vorm van de punt.



## Uitholmessen en gebogen trekmesen

Houtsnijgereedschap zoals uitholmessen en gebogen trekmesen slijpt u met de universele steun in de verticale spanbussen. Houd het gereedschap vast zoals aangegeven in de onderstaande figuren. Laat het vlakke deel van het gereedschap tegen de steun slijpsteen rusten. Door de rotatie van de slijpsteen wordt het gereedschap tegen de steun geduwd.



## Spookschaafbeitels

Plaats de gereedschapssteun zoals getoond. De rotatie van de slijpsteen helpt het gereedschap naar de gereedschapssteun te drukken.

