
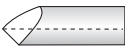
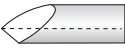
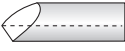

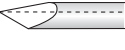







Tabella dei profili campione TTS-100

| Sgorbie da scultura | | | | |
|---------------------|-------------------|---|---|---|
| 1 | $\alpha=45^\circ$ |  | JS 2 P 65 Foro A | Profilo standard. Ali solo leggermente flesse all'indietro. Per i tornitori con qualsiasi esperienza. |
| 2 | $\alpha=45^\circ$ |  | | Profilo irlandese. Ali flesse all'indietro. Fare oscillare l'utensile di 180° da un lato all'altro. |
| 3 | $\alpha=40^\circ$ |  | JS 2 P 75 Foro A | Con ali lunghe flesse all'indietro. Abbastanza aggressiva. Per tornitori professionali. |
| 4 | $\alpha=55^\circ$ |  | JS 4 P 65 Foro A | L'ampio angolo di taglio è vantaggioso per la tornitura di sgorbie profonde. |
| 5 | $\alpha=60^\circ$ |  | JS 6 P 75 Foro A | Profilo "Elsworth". Le ali hanno una curvatura pronunciata. |

| Sgorbie da profilatura | | | | |
|------------------------|-------------------|---|---|--|
| 1 | $\alpha=30^\circ$ |  | JS 2 P 55 Foro B | Per punti difficili, lavori di precisione e finitura massima. Per tornitori professionali. |
| 2 | $\alpha=45^\circ$ |  | JS 2 P 65 Foro A | Profilo standard. Per i tornitori con qualsiasi esperienza. |

| Scalpelli sghembi | | | | |
|-------------------|-------------------|---|---|--|
| 1 | $\alpha=30^\circ$ | Bordi dritti | JS 20° P 65 Foro B | Per punti difficili, lavori di precisione e finitura massima. Per tornitori professionali. |
| | |  | | |
| 2 | $\alpha=45^\circ$ | Bordi dritti | JS 20° P 55 Foro B | Per applicazioni generiche. Più facile da controllare rispetto all'angolo di taglio a 30°. |
| | |  | | |
| 3 | $\alpha=30^\circ$ | Bordi arrotondati | JS 30° P 75 Foro B | Per punti difficili, lavori di precisione e finitura massima. Per tornitori professionali. |
| | |  | | |
| 4 | $\alpha=45^\circ$ | Bordi arrotondati | JS 30° P 65 Foro B | Per applicazioni generiche. Più facile da controllare rispetto all'angolo di taglio a 30°. |
| | |  | | |